

CAHIER DE
CONSULTATION
Gestion Collective
des déchets
Belfort Technopôle

SOMMAIRE

I.	Objectifs	2
II.	Les bénéficiaires de l'action	3
III.	Le maître d'œuvre	4
IV.	Les critères de sélection	5
V.	La procédure	6
VI.	Présentation des lots	7
	Lot 1 : les consommables informatiques	8
	Lot 2 : les palettes et les déchets de bois	9
	Lot 3 et 4 : les papiers / cartons	10
	Lot 5 : les plastiques	11
	Lot 6 : les PEEFV	11
	Lot 7 : le tout venant industriel	12
	Lot 8 : les copeaux métalliques	13
	Lot 10 : les piles et accumulateurs	14
	Lot 11 : les fûts et bidons métalliques	15
	Lot 12 : les DTQD	
	Production annuelle	15
	Stock	16

ANNEXES

ANNEXE 1 : Plan de la zone

I. OBJECTIFS

La gestion collective des déchets a pour objet d'**offrir aux entreprises d'une même zone d'activités une solution judicieuse à leurs problèmes de déchets**, d'autant plus qu'elles génèrent souvent des déchets identiques (cartons, papiers de bureau, déchets de bois...).

LES OBJECTIFS POURSUIVIS

Ils sont d'ordre technique, législatif et économique et peuvent être précisés comme suit :

- Possibilité d'**accéder aux filières de valorisation** pour les petits gisements,
- Organisation de **collecte sélective en porte à porte**, à intervalles réguliers pour plusieurs entreprises d'une même zone d'activités, afin de bénéficier de l'effet de masse sur la collecte, les transports et le traitement,
- Bénéficier de **fréquences de ramassage optimisées** et ainsi diminuer les quantités et les durées de stockage,
- **Respect de la législation en vigueur**,
- **Optimisations des transports**,
- **Mise en œuvre rapide**,
- **Accroissement de l'attractivité des zones** industrielles en offrant un service supplémentaire

LA NOTION DE GESTION COLLECTIVE DES DECHETS

Pour satisfaire à leurs obligations législatives en matière d'élimination et de valorisation des déchets et répondre aux exigences économiques, les entreprises doivent étudier ce qu'elles peuvent mettre en place pour améliorer la gestion de leurs déchets.

Toutefois, elles peuvent quelques fois être confrontées à des difficultés qui rendent difficile le respect de ces obligations :

- **Diversité et faible quantité de déchets générés individuellement**, d'où difficulté de mobiliser un prestataire de service dans les meilleures conditions,
- **Contraintes d'espace et de sécurité** qui empêche l'entreprise de stocker des quantités importantes de déchets, facteur d'optimisation des coûts de collecte,
- ...

Dans ce contexte, la gestion collective des déchets constitue une solution judicieuse et pérenne.

Définition de la gestion collective des déchets :

C'est l'ensemble des moyens techniques, juridiques et financiers mis en œuvre par plusieurs entreprises pour satisfaire des besoins communs de collecte, de tri, de valorisation ou de traitement de leurs déchets. (Source : ADEME)

II. LES BENEFICIAIRES DE L'ACTION

Sont bénéficiaires de l'action, les entreprises du site ci-dessous nommé :

BELFORT – TECHNOPÔLE

Avenue des usines
90000 BELFORT

(plan en annexe 1)

55 entreprises et un établissement d'enseignement supérieur sont implantés sur ce site.

70 % des entreprises sont installées dans des locaux partagés (bâtiment 11, 12 et 16), le papier/carton constituant l'essentiel du gisement.

ACTIVITES

Tertiaire
Industrie
Enseignement supérieur
Recherche
High Tech

DESSERTES

- L'accès à ce site ne peut se faire que par des voies urbaines.
- L'entrée sur le Technopôle est possible à 4 endroits :
 - ✓ Avenue des Usines
 - ✓ Avenue des trois Chênes
 - ✓ Avenue du Maréchal Juin
 - ✓ Rue Thierry Mieg
- La voirie interne est maintenue.

III. LE MAITRE D'OEUVRE

Pour tous renseignements, il convient de contacter uniquement :

Alexia LAVALLEE
CCI du Territoire de Belfort
1, rue du Docteur Fréry
BP 199
90004 BELFORT Cedex

Tél. 03.84.54.54.27
Fax. 03.84.54.54.03
Email : alalvallee@belfort.cci.fr

IV. LES CRITERES DE SELECTION

Pour vous permettre de mieux apprécier la situation, l'anonymat des entreprises a été levé. Toutefois, l'unique interlocuteur dans cette démarche reste la Chambre de Commerce et d'Industrie du Territoire de Belfort.

Toutes les offres qui seraient reçues directement par les entreprises, ne seront pas prises en compte.

Les prestataires peuvent faire une proposition de schéma de collecte et de prix pour chaque lot qu'ils souhaitent prendre en charge.

Un même prestataire peut répondre à un ou plusieurs lots et peut proposer pour un même lot différents schémas de collecte.

Des propositions de schémas de collectes multimatériaux sont possibles (ex : Papiers/cartons/plastiques).

Chaque offre devra par ailleurs contenir les indications suivantes.

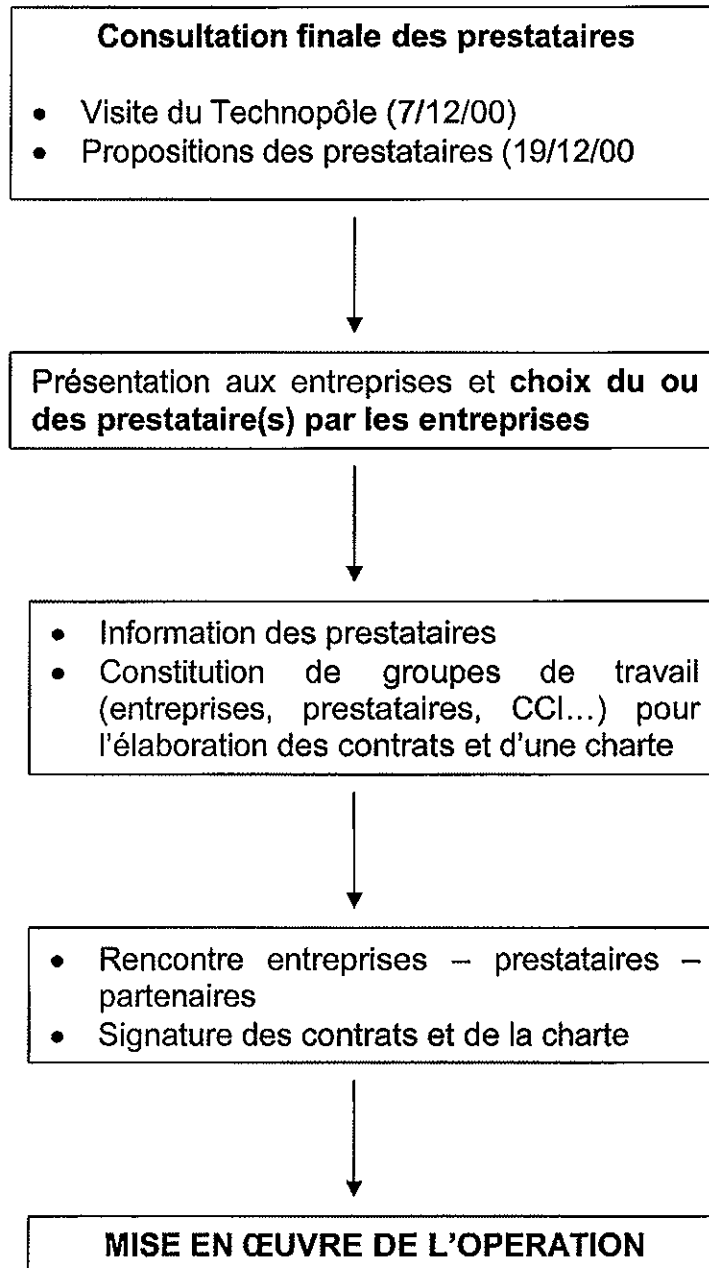
- **Mode de conditionnement** des déchets pour la collecte, adapté à la taille du gisement de chaque entreprise (conditionnement en sac, mis sur palette, mise à disposition de conteneurs ou de bennes).
- **La fréquence de ramassage,**
- **Le mode de collecte des déchets**
- La méthode **d'évaluation des gisements** par entreprise (pesée, estimation visuelle) et le **mode de facturation** en sachant que chaque entreprise devra avoir **mensuellement une facture** indiquant pour chaque déchet : les quantités collectées dans chaque entreprise et le coût dû par l'entreprise.
- La **destination finale** des déchets et la filière utilisée,
- Le **coût** de location, de collecte, de transport, de traitement et taxes.

En ce qui concerne la facturation : quand le prestataire propose un forfait ou un coût par intervention, il prendra soin de nous indiquer de quelles façons il compte répartir ce forfait entre chacune des entreprises.

POINTS IMPORTANTS

- **Pour chaque entreprise et chaque lot, le prestataire donnera le conditionnement qu'il propose ainsi que le coût d'élimination.** Pour ce faire, le prestataire utilisera la colonne «*solutions proposées*» qu'il peut reproduire à volonté.
- Le prestataire donnera un **indice de révision** des prix proposés au cas où des entreprises se retireraient du projet.
- Le prestataire fournira une **copie de ses agréments, déclarations et autorisations..**

V. LA PROCEDURE



VI. PRESENTATION DES LOTS

RECAPITULATIF

Lot N°	DESIGNATION DES LOTS
1	Collecte en porte à porte, transport et traitement des consommables informatiques (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)
2	Collecte en porte à porte, transport et traitement des palettes et déchets de bois (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)
3	Collecte en porte à porte, transport et traitement des cartons (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)
4	Collecte en porte à porte, transport et traitement des papiers (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)
5	Collecte en porte à porte, transport et traitement des plastiques (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)
6	Collecte en porte à porte, transport et traitement des déchets en mélange (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)
7	Collecte en porte à porte, transport et traitement des déchets métalliques (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)
8	Collecte en porte à porte, transport et traitement des déchets électroniques ne fin de vie (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)
10	Collecte en porte à porte, transport et traitement des piles et accumulateurs (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)
11	Collecte en porte à porte, transport et traitement des fûts et bidons (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)
12	Collecte en porte à porte, transport et traitement des DTQD (éventuellement mise à disposition ou location de conteneurs)

PRESENTATION INDIVIDUELLE DE CHAQUE LOT

➤ **Les consommables informatiques**

Entreprise	désignation	Quantité annuelle en unité	Solutions proposées à l'entreprise et coût
	consommables informatiques	55	
	consommables informatiques	45	
	consommables informatiques	36	
	consommables informatiques	15	
	consommables informatiques	6	
	consommables informatiques	30	
	consommables informatiques	25	
	consommables informatiques	10	
	consommables informatiques	20	
	consommables informatiques	12	
	consommables informatiques	4	
	consommables informatiques	2	
	Total	260	

➤ Les palettes et déchets de bois

Le prestataire retenu devra reprendre la totalité des déchets de bois et des palettes.

La société propose éventuellement de regrouper les différents gisements en un seul endroit de la zone et fournirait à chaque entreprise un bon d'enlèvement.
 Cette solution permettrait de garder la zone propre entre les différents enlèvements.

Entreprise	désignation	Quantité annuelle en unité	Solutions proposées à l'entreprise et coût
	Palettes	20	
	Palettes et déchets de bois	2500	
	Palettes	250	
	Tourets en bois	100	
	Palettes	120	
1	Palettes	5	
	Palettes	40	
	Palettes	5	
	Palettes	12	
	Palettes	240	
	Palettes	12	

Total **3204 unités palettes**
100 unités tourets
 9

➤ Le papier / carton

Les bâtiments 11, 12 et 16 seront gérés par la Chaque entreprise se trouvant dans l'un de ces bâtiments déposera ces papiers/cartons dans un conteneur commun.

Entreprise	désignation	Quantité annuelle en tonnes	désignation	Quantité annuelle en tonnes	Solutions proposées à l'entreprise
	papiers	11	Cartons	0,3	
	papiers	2,2	Cartons	15	
	papiers	3,4	Cartons	3	
	papiers	1,6	Cartons	négligeable	
	papiers	négligeable	Cartons	0,5	
	papiers	0,3	Cartons	négligeable	
	papiers	1,4	Cartons	0,06	
	papiers	0,11	Cartons	négligeable	
	papiers	8	Cartons	négligeable	
	papiers	18	Cartons	0,5	
	Papiers	0,3	Cartons	négligeable	
	papiers	0,3	Cartons	1,2	
	papiers	0,15	Cartons	0,85	
	papiers	0,6	Cartons	0,8	
	papiers	1,2	Cartons	négligeable	

Sous - Total 48,56

22,21

➤ Les plastiques

Entreprise	désignation	Quantité annuelle en tonnes	Solutions proposées à l'entreprise et coût
	PELD (bullpack, étirables, sachets...)	1,8	
	PELD	2,4	
	PELD	0,02	
Total		4,22	

➤ Les PEEFV

Entreprise	désignation	Quantité annuelle	Solutions proposées à l'entreprise et coût
	rebut cartes électroniques	1 palette	
	Ordinateurs complets	4 m ³	

➤ **Le tout venant industriel**

Les entreprises souhaitent avoir des conteneurs qui leur sont propres et veulent un coût au poids ou au volume généré. Par contre, les coûts par intervention ou les forfaits sont à proscrire, de même que des équipements à usage commun.

Entreprise	désignation	Quantité annuelle en tonnes	Solutions proposées à l'entreprise et coût
	Tout venant industriel	2,3	
	Tout venant industriel	5	
	Tout venant industriel	0,45	
	Tout venant industriel	0,5	
	Tout venant industriel	0,2	
	Tout venant industriel	7,7	
	Tout venant industriel	6	
	Tout venant industriel	1,3	
Total		23,45	

➤ Les copeaux métalliques

Une benne commune peut être mise à disposition pour les deux entreprises.

Entreprise	désignation	Quantité annuelle en tonnes	Solutions proposées à l'entreprise et coût
	copeaux aluminium	0,17	
	copeaux bronze	0,4	
:	copeaux aluminium	1	
	copeaux aciers	10,2	

Total 11,77

➤ Les piles et accumulateurs

Entreprise	désignation	Quantité annuelle	Solutions proposées à l'entreprise et coût
	piles	20 kg	
	piles	40 kg	
	piles	90 kg	
	Piles	3 kg	
	piles	2 kg	
	piles	2 kg	
	piles	2 kg	
	piles	2 kg	
	piles	60 kg	
	accumulateurs	30 unités	

➤ Les fûts et bidons

Entreprise	désignation	Quantité annuelle en unité	Solutions proposées à l'entreprise et coût
	Bidons métalliques < 200 litres	600	
	Bidons métalliques < 200 litres	11	
Total		611	
	Bidons plastiques < 200 litres	360	
	Bidons plastiques < 200 litres	7	
	Bidons plastiques < 200 litres	100	

Total 467

➤ Les DTQD

Production annuelle

Entreprise	désignation	Quantité annuelle en unité, en tonne ou en litres	Conditionnement	Solutions proposées à l'entreprise et coût
	boues de rectif	2,6 tonnes	pas de conditionnement	
	encre + additif	5 l	en bidons, DTQD	
	diluant + flux	360 l	en bidons, DTQD	
	pots de pâte à brase	30 unités	DTQD	

Stock

Entreprise	désignation	Quantité annuelle	Conditionnement	Solutions proposées à l'entreprise et coût
	Boue de peinture	3 m ³	stock, pas de conditionnement	
	Diméthylformamide	100 l	stock, en bouteille	
	Etain	0,1 t	stock, en fût	
	Fer - nickel	0,08 t	stock, en fût	
	White spirit	50 l	stock, en bidons	
	Flux lomyflux Z 84	6 l	stock, en bidons	
	Flux NR 200	20 l	stock, en bidons	
	huile divers	3 l	stock, en bidons	
	huile mobitherm 603	10 l	stock, en fût	
	huile SHC 626	3 l	stock, en bidons	
	Lubrifiant HAFA	6 l	stock, en bidons	
	molapren	1 l	stock, en pot	
	nettoyant L4	1 l	stock, en pot	
	produit liquide gris	2 l	stock, en bidons	
	progal	60 l	stock, en bidons	
	promoclean 10	0,02 t	stock, en bidons	
	raxnol (décapant soprax)	60 l	stock, en bidons	
	résine	0,55 t	stock, en fût	
	chlorure de potassium	1 l	stock, en bouteille	
	Solution tampon pH 4,00	0,5 l	stock, en bouteille	
	Solution tampon pH 7,00	1 l	stock, en bouteille	
	Déchets électroniques	0,15 t	stock, en fût	
	Viapred-sid (solvant)	125 l	stock, en fût	