Installation chaine de tri de piles

paprec D3E

10 CHE DU GRAND PAS
33610 CESTAS

Voir le site internet

Auteur : Manel Jabri
manel.jabri@paprec.com

Consulter la fiche sur OPTIGEDE

CONTEXTE

PAPREC D3E, filiale du groupe PAPREC est spécialisée dans la collecte, le tri, et le traitement des piles et des déchets électriques et électroniques. PAPREC D3E collecte chaque année environ 4400 tonnes de piles et d'accumulateurs pour le compte d'écoorganismes partenaires (Corepile et Screlec) et regroupe ces flux sur sa plateforme de Cestas en Gironde. Face à la hausse du volume des piles alcalines salines collectées en France, les sites de recyclage français n'étaient plus en mesure de traiter l'ensemble des flux. Une partie de ces volumes étaient donc exportés pour traitement (Espagne, Allemagne et Royaume-Uni).

Dans ce contexte, PAPREC D3E Cestas a investi dans une nouvelle ligne de traitement de piles alcalines salines usagers afin d'augmenter sa capacité de tri et de broyage et de répondre ainsi à cette évolution du marché français.

OBJECTIFS ET RESULTATS

Objectifs généraux

Le principal objectif de ce projet est d'augmenter les capacités de tri et de broyage des piles alcalines salines. Ceci permet de renforcer la localisation de l'activité de tri et le traitement de ces gisements de piles sur le territoire français. Ce projet vise également l'amélioration de la qualité de tri en assurant une séparation des différentes catégories de piles en mélange. L'objectif de ce projet est également d'améliorer les conditions de travail du personnel du site avec l'aménagement de nouvelles cabines de tri, et l'amélioration de leur sécurité face aux risques liés à cette activité. L'augmentation des capacités a également pour objectif de supprimer le travail de nuit, un facteur de pénibilité du travail.

Résultats quantitatifs

Le projet a permis au site d'augmenter sa capacité de traitement de piles alcalines salines en mélange d'environ 3500 tonnes/an.

Sur la première année d'exploitation, nous avons pu traiter environ 1600 tonnes de piles supplémentaires avec une seule équipe. Cette quantité suppélementaire sera doublée avec le recrutement et la formation d'une deuxième équipe (en cours).

Résultats qualitatifs

Le projet nous a permis de renforcer la localisation du traitement des flux des piles en mélange sur le territoire, et ainsi de minimiser l'impact environnemental lié à son transport. Grâce à l'installation de nouveaux équipements et la rénovation des anciens équipements, la qualité de tri a été améliorée, ce qui a permis de trier et de traiter des piles de différents calibres et familles, d'améliorer la qualité de la matière valorisable en sortie de process, et de minimiser les refus de tri.

L'aménagement d'un nouveau batiment et d'une nouvelle cabine de tri équipée d'une climatisation et d'un

nouveau système d'aspiration a permis d'améliorer les conditions de travail de notre personnel et de réduire les risques liés à ce métier.

MISE EN OEUVRE

Description de l'action

L'action a consisté en l'aménagement d'un nouveau batiment et d'une nouvelle cabine de tri permettant ainsi une augmentation des capacités de traitement. Les anciens équipements ont été remplacés ou rénovés pour permettre une meilleure qualité de tri et de broyage.

Planning

L'aménagement du batiment et le démanagement de l'activité ont été effectués entre Aout et Septembre 2021. La formation du personnel et la phase d'essai ont été réalisées en Septembre et Octobre 2021. Le démarrage de l'activité a eu lieu au dernier trimestre de 2021.

La réalisation des différentes rénovations sur la chaine et le broyeur ainsi que la montée progressive de la cadence ont eu lien jusqu'à Aout 2023.

Moyens humains

L'équipe opérationnelle du site est principalement composée d'opérateurs et de techniciens encadrés par un responsable d'exploitation, le directeur du site et une responsable administrative.

Moyens financiers

L'investissement total a été de 1.8 millions d'euros avec un financement partiel de l'ADEME et de la région Nouvelle Aquitaine.

VALORISATION DE CETTE EXPERIENCE

Facteurs de réussites

Augmentation des capacités de traitement des piles alcalines salines sur notre site

Amélioration de la qualité de tri

Amélioration des conditions de travail et de la sécurité des opérateurs de la ligne

Difficultés rencontrées

Des difficultés au niveau de la mise en place du process suite à des dysfonctionnements de la chaine au démarrage de la ligne

Des difficultés sur le plan logistique liées à la capacité du stockage du site et à la rapidité d'évacuation vers les différents exutoires.

Des difficultés sur le plan RH liées au recrutement de pilistes et à la formation nécessaire.

Mots clés

RECYCLAGE DES DECHETS | BROYEUR | CENTRE DE TRI | INDUSTRIE | INVESTISSEMENT | EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES

Dernière actualisation

Octobre 2023

Fiche réalisée sur le site optigede.ademe.fr

sous la responsabilité de son auteur

Contact ADEME

Julien VERMEIRE

julien.vermeire@ademe.fr

Direction régionale Nouvelle Aquitaine